

SJ110571
(ON DRAWING) (台異図)

△2 DETAIL OF LOT No.
ロットNo. 詳細

0 7 23

DAY:1 TO 31 日:1~31
MONTH:1 TO 9, OCT.:0 NOV.:X, DEC.:Y
月:1~9, 10月:0, 11月:X, 12月:Y
YEAR:LAST 1-DIGIT OF A.D.
年:西暦年数の下1桁

版数 VER.	年月日 DATE	CN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
3	18/OCT/2010	070895	ADDED MARK OF PRODUCT NAME.	H. TSURUOKA	T. OYAKE	—	A. NATORI
4	10/MAR/2011	071733	CHANGED SHAPE OF SHELL SPRING. CHANGED TOLERANCE OF SHELL THROUGH HOLE		T. OYAKE	—	A. NATORI
5	28/NOV/2012	004629	ADDED DIMENSION		T. OYAKE	—	T. MASUMOTO

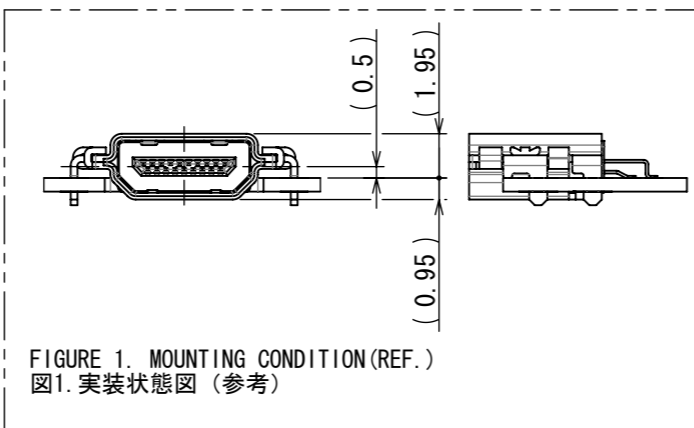
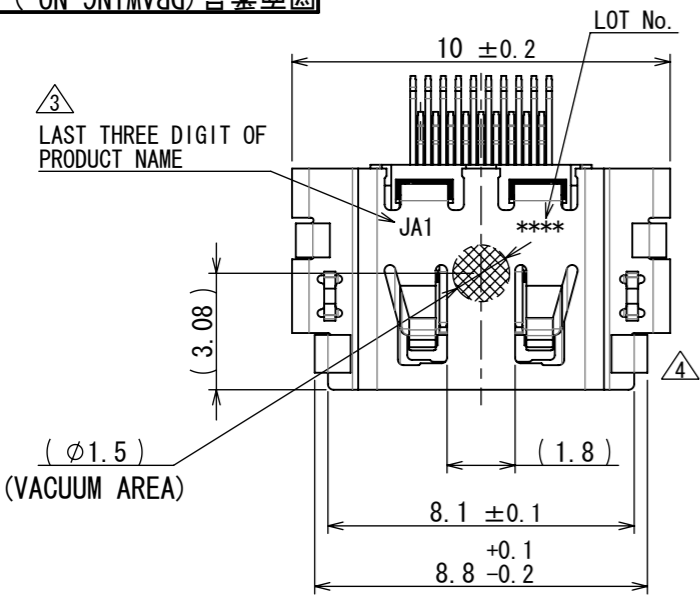


FIGURE 1. MOUNTING CONDITION (REF.)
図1. 実装状態図 (参考)

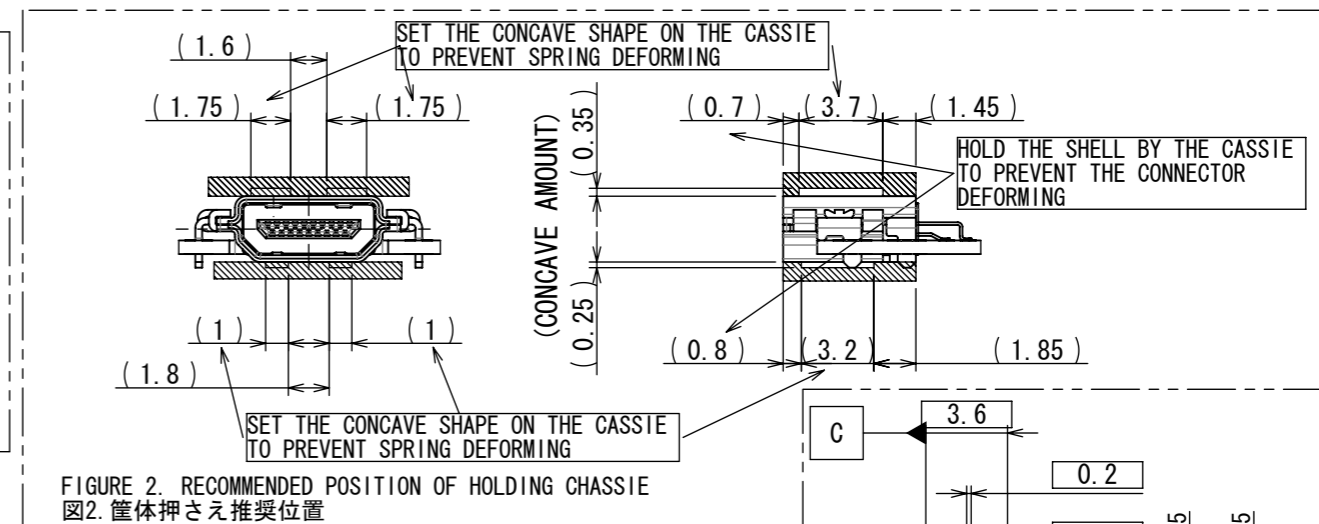


FIGURE 2. RECOMMENDED POSITION OF HOLDING CHASSIS
図2. 筐体押さえ推奨位置

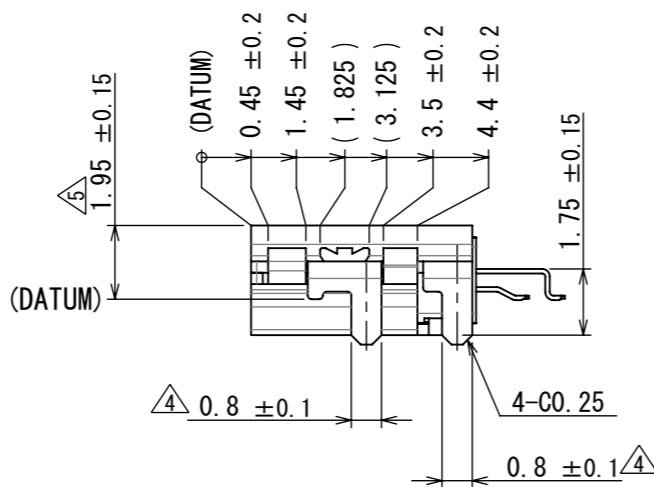
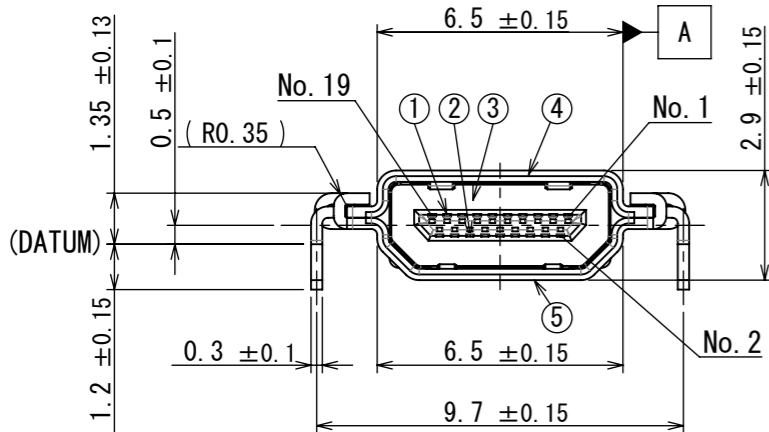


FIGURE 3. DETAIL OF SMT TERMINAL
図3. SMT部詳細

NOTE 1. COPLANARITY OF SMT TERMINAL IS 0.08MAX.
NOTE 2. THESE SURFACES ARE DATUM SURFACE.
NOTE 3. THIS CONNECTOR CONSISTS OF "High-Definition Multimedia Interface Specification Version 1.4"
注1.本コネクタのSMT端子のバラつき(1コネクタ内のMax.値とMin.値の差)は0.08以下とする。
注2.この面は基準面である。
注3.本コネクタの開口部寸法は、"High-Definition Multimedia Interface Specification Version 1.4" による。

符号 No.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
5	SHELL B	1	STAINLESS STEEL	TIN OVER NICKEL	NICKEL PLATING:1~4μm TIN PLATING:1~4μm
4	SHELL A	1	STAINLESS STEEL	TIN OVER NICKEL	NICKEL PLATING:1~4μm TIN PLATING:1~4μm
3	INSULATOR	1	LCP	(COLOR: BLACK)	UL94
2	CONTACT B	9	COPPER ALLOY	CONTACT AREA:GOLD OVER NICKEL TERMINAL AREA:GOLD FLASH OVER NICKEL	NICKEL PLATING:1~4μm GOLD PLATING: OVER 0.1μm GOLD FLASH PLATING:0.03~0.1μm
1	CONTACT A	10	COPPER ALLOY	CONTACT AREA:GOLD OVER NICKEL TERMINAL AREA:GOLD FLASH OVER NICKEL	NICKEL PLATING:1~4μm GOLD PLATING: OVER 0.1μm GOLD FLASH PLATING:0.03~0.1μm

仕様書 (SPECIFICATION) JACS-30164		第1版 (ORIGINAL DATE) 25/MAY/2010		尺度 (SCALE) 5:1		シリーズ (SERIES) DC3		日本航空電子工業株式会社	
一般公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE) DC3R019JA1		JAE		JAPAN AVIATION ELECTRONICS INDUSTRY, LTD.	
寸法 (DIMENSION)		担当 CHK. T. EHARA		質量 (MASS)		図面番号 (DRAWING NO.) SJ110571		版数 (VER.) 5	
角度 (ANGLES)		査閲 APPD.		承認 APPD. A. NATORI					
単位 (UNIT): mm									

DCF-C-212H(12.08)

WISDOM承認 2012/11/28