



1	1	-	-	A	-	CENTERING PLATE	PBT-GF20	BLACK	15
1	1	1	1	B	-	SEAL	SILICONE	WHITE	14
-	-	6	6	B	-	TAB 2.8 x 0.8, LENGTH 24.9 mm	CuSn	SILVER PLATED	13
-	-	56	56	B	-	Flachstecker 2.8 x 0.8, Laenge 24.9 mm	CuSn	SILVER PLATED	12
2	2	-	-	A	-	TAB 1.5 x 0.64, LENGTH 24.2 mm	CuSn	SILVER PLATED	11
2	2	-	-	A	-	Flachstecker 1.5 x 0.64, Laenge 24.2 mm	CuSn	SILVER PLATED	10
2	2	-	-	A	-	TAB 2.8 x 0.8, LENGTH 54.5 mm	CuSn	SILVER PLATED	9
2	2	-	-	A	-	Flachstecker 2.8 x 0.8, Laenge 54.5 mm	CuSn	SILVER PLATED	9
14	14	-	-	A	-	TAB 2.8 x 0.8, LENGTH 45.0 mm	CuSn	SILVER PLATED	8
14	14	-	-	A	-	Flachstecker 2.8 x 0.8, Laenge 45.0 mm	CuSn	SILVER PLATED	7
14	14	-	-	A	-	TAB 1.5 x 0.64, LENGTH 58.3 mm	CuSn	SILVER PLATED	6
14	14	-	-	A	-	Flachstecker 1.5 x 0.64, Laenge 58.3 mm	CuSn	SILVER PLATED	6
14	14	-	-	A	-	TAB 1.5 x 0.64, LENGTH 42.3 mm	CuSn	SILVER PLATED	5
14	14	-	-	A	-	Flachstecker 1.5 x 0.64, Laenge 42.3 mm	CuSn	SILVER PLATED	5
1	-	-	-	C	B	HOUSING, 62-POS., 90°	PBT-GF20	GREY	4
1	-	-	-	C	A	Gehäuse, 62-polig 90°	PBT-GF20	BLACK	3
-	-	1	-	C	B	HOUSING, 62-POS., 180°	PBT-GF20	GREY	2
-	-	1	-	C	A	Gehäuse, 62-polig 180°	PBT-GF20	BLACK	1
2	-	3	2	-	1	REV	A	BLACK	1
C	C	C	C	C	C	REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG NUMBER)	MATERIAL	COLOUR	11M

REV.	DATE	BY	CHK	APPD
A1	17FEB2010	SP	FE	
C1	26NOV2010	SP	FE	
C2	23MAY2013	KP	FE	
C4	09MAR2016	CS	FE	

NOTES
Bemerkungen

- 1 CAVITY NUMBERING
Kammernummerierung
- 2 TE CONNECTIVITY (TE) LOGO
TE Connectivity (TE)-Logo
- 3 TE NO.
TE-Nr.
- 4 MATERIAL MARKING
Werkstoffkennzeichnung
- 5 DATE CLOCK
Datumuhr

TAB DISTANCE SOLDER SIDE TESTED BY GAUGE NO. ...
6 Flachsteckerabstand Loettseite mit Lehre Nr. ... geprüft

PACKAGING IN TRAYS
7 Verpackung in Trays

SOLDERABILITY ACCORDING TO DIN IEC 68, PART 2-20, AGEING 3
8 Lötbarkeit gemäss DIN IEC 68, Teil 2-20, Alterung 3

PRESS OUT FORCE = 50 N WITH FEED 25 mm/min FOR
TABS 2.8 mm x 0.8 mm
9 Kontaktausdrückkraft = 50 N mit Vorschub 25 mm/min fuer Flachstecker 2.8 mm x 0.8 mm

PRESS OUT FORCE = 40 N WITH FEED 25 mm/min FOR
TABS 1.5 mm x 0.64 mm
10 Kontaktausdrückkraft = 40 N mit Vorschub 25 mm/min fuer Flachstecker 1.5 mm x 0.64 mm

FITS TO TE COUNTERPART AMP MCP 2.8 RECEPTACLE HOUSING (62 POS.).
11 TE NO. 141883
Passend zu TE Gegenstecker AMP MCP 2.8 Buchsengehäuse (62 pol.), TE-Nr. 141883

SEALING SURFACE, ROUGHNESS Ra ≤ 1.6 µm.
12 Dichtfläche, Rauheit Ra ≤ 1.6 µm.

SUITABLE FOR FIXING SCREW F.E. EJOT PT SCREW KB 40X14
W N 1413
13 REQUIRED TIGHTENING TORQUE 2 ± 0.5 Nm
geeignet für Befestigungsschrauben z.B. EJOT PT Schraube KB 40x14 W N 1413
erforderliches Anzugsdrehmoment 2 ± 0.5 Nm

FURTHER WALLTHICKNESS OR FIXING POSSIBILITIES CONTACT
PE/CI
14 Weitere Materialstärken oder Befestigungsmöglichkeiten nur nach Rücksprache mit PE/CI

SEALING SURFACE CUTOFF
Dichtflächene Blechausschnitt

SURFACE ROUGHNESS Ra MAX. 1.8 µm OR LESS FOR METAL PARTS.
Werkzeugoberfläche Ra Max. 1.8 µm oder weniger fuer Metallteile.

SURFACE ROUGHNESS MIN. VDI 3400-CLASS 24 FOR PLASTIC PARTS.
Werkzeugoberfläche Min. VDI 3400-Class 24 fuer Kunststoffteile.

THE FLATNESS MUST BE WITHIN THE TOLERANCE OF THE SHEET.
THEREFORE WITHIN ± 0.1 mm.
Die Ebenheit muss innerhalb der Toleranz des Blechs liegen (± 0.1 mm)

NO SINK MARKS, EJECTOR, DRAFT, DENTS, SCRATCHES.
PARAGRAPH ON THE SEALING AREA ALLOWED.
Keine Einfallstellen, Auswerfer, Ausformschraegen, Delle, Kratzer, Absatze zulässig.

PRODUCT ENHANCEMENT/STYLES ACC. OMP 1.12
BESONDERE MERKMALE NACH OMP 1.12

TOLERANCING ISO 8015
TOLERANZIERUNG ISO 8015

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
DIESER ZEICHNUNGSDRUCK IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.

DATE 12APR2005
BY K. Kapp
CHECKED 12APR2005
BY C. Enschel
APPROVED 12APR2005
BY M. G. H. ...

APPLICATION SPEC.
ANWENDUNGSSPEZIFIKATION

SCALE 1:1
MASSSTAB 1:1

CUSTOMER DRAWING
KUNDENZEICHNUNG

1.5 x 0.64 / 2.8 x 0.8

1418362

1 1 1 1 1