

4

3

2

1

NICHT VERMASSTE KANTEN
SIND NICHT MAßSTÄBLICHÄNDERUNGEN DIE DEM TECH-
NISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
BEHALTEN WIR UNS VOR

VERTRAULICH

UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG. ALLE RECHTE
VORBEHALTEN. VERVIELFÄLTIGUNG UND WEITERGABE
NUR MIT GENEHMIGUNG DURCH AMP DEUTSCHLAND GMBHZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH
©COPYRIGHT 1991
AMP DEUTSCHLAND GMBH
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
6	Dome verlängert	22.03.93	S. Garcia
7	1-963448-2 hinzu.	21.04.93	M. Kressmann
E	Zeichnung der Produktzeichnung angepaßt	5.04.95	B. Buxbaum
F	SEE-E-07-002216	29.01.07	C.A.

963448

NUMMER

VERWENDET FÜR

963449

PASSEND ZU

CAD-ORIGINAL
ZEICHNUNG NICHT ÄNDERNLOC
AI
DIST

WAR NR.

Schnitt A-B

Einzelheit "X"

Für Zylinder Blechschraube 2.9x9.5-C-H DIN7971
FOR CYL. SELF-TAPPING SCREW: DIN 7971 ST 2.9x9.5-C-H

PCB-LAYOUT für 90° Version
PCB-LAYOUT FOR 90° VERSION

Bemerkungen
NOTES

④ Dichtung PN 963222 wird nach dem Lötten eingesetzt
(Dichtung muß zusätzlich bestellt werden)
SEALING PN 963222 (ORDERED SEPARATELY) TO BE ASSEMBLED AFTER SOLDERING

⑦ 1-963448-2	E	5	1	29 POS. TAB HEADER	PBTP GV30	BLACK
		4	1	CENTERING PLATE	PBTP GV30	BLACK
		3	10	3 MM TAB (33.5)	CuSn4 F41	PRE-TINNED
		2	9	3 MM TAB (38.5)	CuSn4 F41	PRE-TINNED
		1	10	3 MM TAB (49.8)	CuSn4 F41	PRE-TINNED
⑥ 1-963448-1	F	5	1	29 POS. TAB HEADER	PBTP GV30 ①	RED
		4	1	CENTERING PLATE	PBTP GV30 ②	BLACK
		3	10	3 MM TAB (33.5)	CuSn4 F41	SELECTIVE Au min. 1µm
		2	9	3 MM TAB (38.5)	CuSn4 F41	SELECTIVE Au min. 1µm
		1	10	3 MM TAB (49.8)	CuSn4 F41	SELECTIVE Au min. 1µm
BESTELL-NR.	REV.	POS.	STÜCK	BENENNUNG EINZELTEIL	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE
	GEZ.				GEPR.	
				A. Hackl	16.01.91	-

ZEICHNUNG GÜLTIG AB

AMP AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H.
Langen b.Ffm., West Germany

BENENNUNG
2.8 Messerleiste; 29-polig **K**

NICHT TOLERIERTE MASSE
± 0.3mm
± 1.5°

FORMAT
A2

ZEICHNUNGS-NR.
963448

MASSTAB
2:1

BLATT
1 VON 1

REV.
F

AMP-EN-555 REV 10-90

29-JAN-07 09:24:49 eq010929 s.963448.1.c (In EDW)